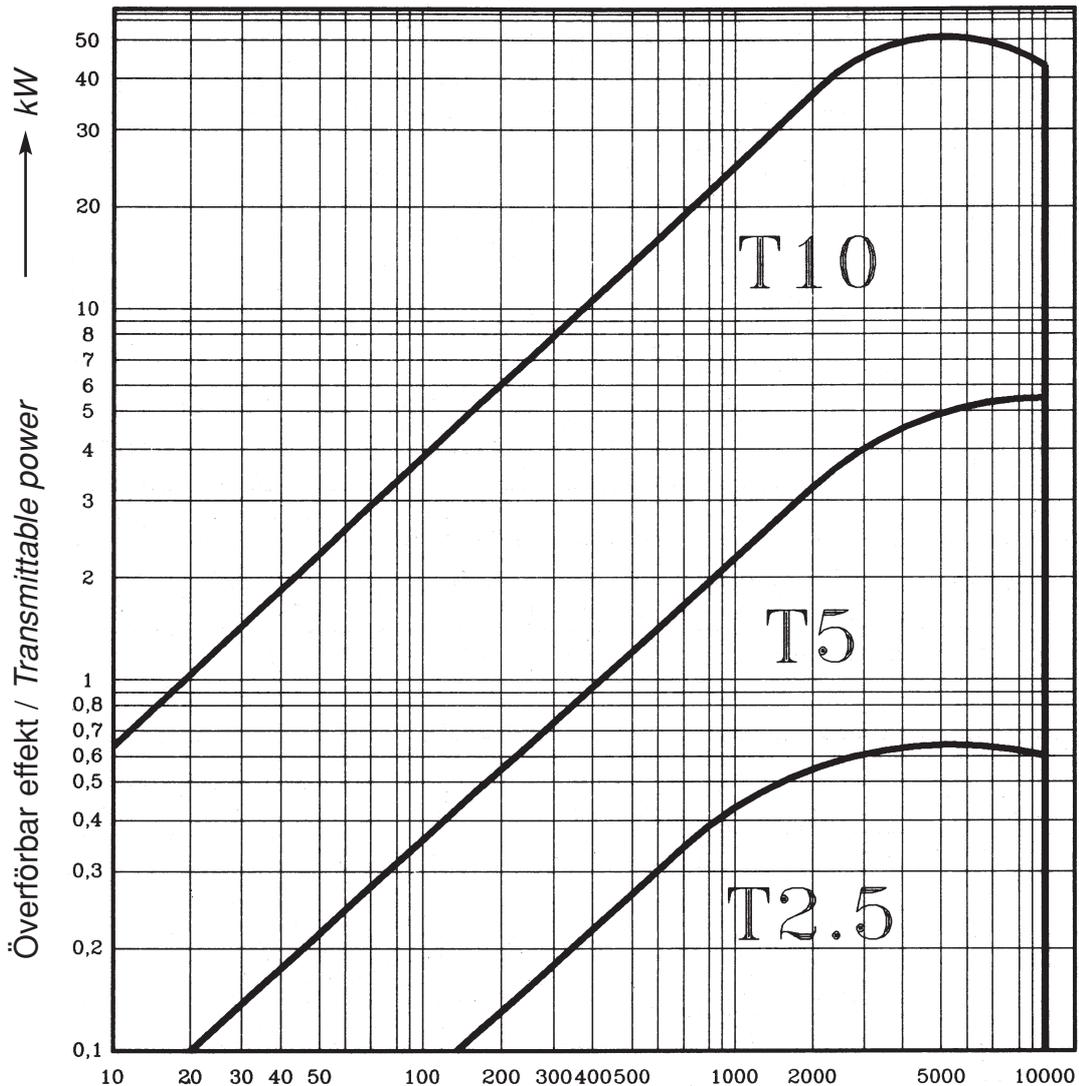


**TEKNISK INFO, PROFIL T**  
 TECHNICAL INFORMATION, PROFILE T

Tabell för val av kuggdelning  
 Graph for tooth pitch selection



Lilla hjulets varvtal n1 / RPM of the small pulley n1

För värde T20 se sidan xxx / Value T20 see page xxx

**Beräkning av effektbehov / Calculating the transmission power**

$$P_c = P \times C_t$$

$$C_t = F_s + F_m + F_f$$

För remtyp se diagram

For belt pitch see graph

$P_c$  = Beräknad effekt / Correct power

$P$  = Motoreffekt / Motor power

$F_s$  = Servicefaktor / Service factor

$F_m$  = Tillägsfaktor / Addition factor

$F_f$  = Driftsfaktor / Correction factor

**Beräkning av remlängd / Calculating the belt length**

$$L = 2c + 1.57(D+d) + \frac{(D-d)^2}{4c}$$

Välj sedan remlängd ur katalog

Choose available standard belt in the catalogue

$C$  = Axelavstånd teoretiskt / Center distance theor.

$D$  = Delningsdiam. stort hjul / Large pulley pitch diam.

$d$  = Delningsdiam. litet hjul / Small pulley pitch diam.

**Beräkna kuggar i ingrepp / No. of cogs engaged**

$$Z_p = \left[ \frac{0.5 - 4 \times P_a}{79 \times c} (Z_1 - Z_2) \right] Z_2$$

Om kuggar i ingrepp är mindre än 6, måste hänsyn tas till korrektionsfaktor  $Z_p$ .

If the no. of cogs in mesh are less than 6, the correction factor  $Z_p$  must be used.

$P_a$  = Remdelning / Timing belt pitch

$Z_1$  = Antal tänder Stora hjulet / No. of teeth large pulley

$Z_2$  = Antal tänder lilla hjulet / No. of teeth small pulley