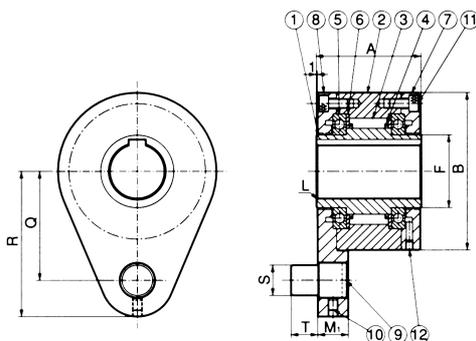


BACKSPÄRR - FRINAV

BACKSTOP CAM CLUTCHES

Typ MZEU med E2 fläns samt E3 momentarm

Type MZEU with E2 flange and E3 torque arm



1. Innerring / Inner race
2. Yttering / Outer race
3. Kamrulle / Cam
4. Fjäder / Spring
5. Lager / Bearing
6. Sidbricka / Side plate
7. E2-fläns / E2 Flange
8. E3-momentarm / E3 Torque arm
9. Styrpinne / Pin
10. Stoppskruv / Set screw
11. Bult / Hollow hex bolt
12. Stoppskruv / Set screw

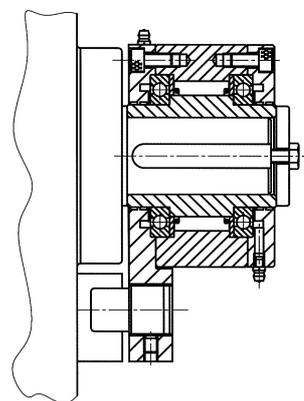
Best Nr. Code	Max vridmom. Torque capacity Nm	Max varvtal Max Overrunning Speed Innerring Inner race r/min	Yttering Outer race r/min	Moment obelastad Drag Torque Nm	Axelhål diam. Bore Size H7	Kilspår Key-way mm	A mm	Bh7 mm	F mm	L mm	M1 mm	Q mm	R mm	S mm	T mm	Vikt Weight kg
MZEU 12 E2+E3	60	2,000	1,000	0.20	12	4 x 1.8	42	62	20	0.5	13	44	59	10	10	1.0
MZEU 15 E2+E3	100	1,800	900	0.20	15	5 x 2.3	52	68	25	0.8	13	47	62	10	10	1.4
MZEU 20 E2+E3	245	1,600	700	0.29	20	6 x 2.8	57	75	30	0.8	15	54	72	12	11	1.8
MZEU 25 E2+E3	425	1,600	600	0.33	25	8 x 3.3	60	90	40	1.0	18	62	84	16	14	2.7
MZEU 30 E2+E3	735	1,500	500	0.39	30	8 x 3.3	68	100	45	1.0	18	68	92	16	14	4.1
MZEU 35 E2+E3	1,015	1,400	300	0.49	35	10 x 3.3	74	110	50	1.0	22	76	102	20	18	5.1
MZEU 40 E2+E3	1,350	1,400	300	0.59	40	12 x 3.3	86	125	55	1.5	22	85	112	20	18	7.4
MZEU 45 E2+E3	1,620	1,400	300	0.69	45	14 x 3.8	86	130	60	1.5	26	90	120	25	22	9.1
MZEU 50 E2+E3	2,070	1,300	250	0.79	50	14 x 3.8	94	150	70	1.5	26	102	135	25	22	11.6
MZEU 55 E2+E3	2,400	1,300	250	0.88	55	16 x 4.3	104	160	75	2.0	30	108	142	32	25	14.6
MZEU 60 E2+E3	2,950	1,200	250	0.98	60	18 x 4.4	114	170	80	2.0	30	112	145	32	25	17.0
MZEU 70 E2+E3	4,210	1,100	250	1.27	70	20 x 4.9	134	190	90	2.5	35	135	175	38	30	25.4
MZEU 80 E2+E3	5,170	800	200	1.38	80	22 x 5.4	144	210	105	2.5	35	145	185	38	30	32.6
MZEU 90 E2+E3	12,000	450	150	4.70	90	25 x 5.4	158	230	120	3.0	45	155	205	50	40	38.9
MZEU100 E2+E3	17,600	400	130	5.39	100	28 x 6.4	182	270	140	3.0	45	180	230	50	40	65.2
MZEU130 E1+E3	24,500	320	110	6.76	130	32 x 7.4	212	310	160	3.0	60	205	268	68	55	97.3
MZEU150 E1+E3	33,800	240	80	8.13	150	36 x 8.4	246	400	200	4.0	60	255	325	68	55	191.4

Installation och användning

1. Typ MZEU 12 till MZEU 80 är försmord och behöver ingen smörjning vid installation. Arbetstemperatur är -40°C - +40°C. Typ MZEU 90 till MZEU 150 skall fyllas med olja. Se smörjning och underhåll sidan 52.
2. Vi rekommenderar axeltolerans klass h7, kilspår enl. DIN 6885.1 är standard.
3. Frinavet levereras i lösa delar. 1 st. frinav i basutförande samt 1 st. fläns E2 och 1 st. momentarm E3.
4. Rengör (torka av) kontaktytor på frinav, fläns och momentarm innan montering.
5. Applicera tätningsmassa på kontaktytor för typ MZEU 90 till MZEU150 innan montering av flänsar E2 och E3.
6. Kontrollera att rätt rotationsriktning erhålls innan momentarm och fläns monteras.
7. Vid önskad ändring av rotationsriktningen, lossa E2 -fläns samt E3-momentarm. Vänd frinavet 180° och återmontera flänsarna.
8. Vid montering av frinav på axel, får ingen kraft appliceras på yttringen, endast innerringen.
9. För applikationer med indexering vid högt varvtal mer än 50 cykler/min) skall en starkare typ av fjäder användas.

Installation and Usage

1. Model No's MZEU12 to MZEU80 are pre-greased and require no lubrication. The operational temperature range is -40°C to +40°C. Model No's. MZEU90 to MZEU150 require oil lubrication. (Refer to lubrication and maintenance on page 52).
2. We recommend a Shaft tolerance of h7, and the DIN 6885.1 keyway is standard.
3. The clutch is delivered with a Basic type Cam Clutch, E2 flange and E3 torque arm as separate parts.
4. Clean the surface of the outer race at both ends and the contact surfaces of the E2 flange and the E3 torque arm.
5. For Model No's. MZEU90 to MZEU150, apply seal adhesive to the surface of the outer race at both ends.
6. Check the direction of rotation and attach the E2 flange and the E3 torque arm to the clutch.
7. By installing both the flange and sprocket on the opposite side, the direction of rotation can be changed.
8. When mounting the clutch onto the shaft, apply pressure to inner race but never to the outer race.
9. For high speed Indexing applications (More than 50 c/m) a strong spring type is recommended.



Installations exempel 3