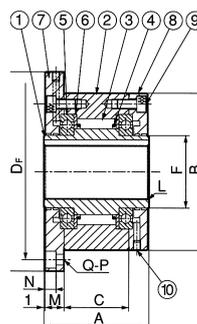


BACKSPÄRR - FRINAV

BACKSTOP CAM CLUTCHES

Typ MZEU med E1 och E2 fläns / Type MZEU with E1 and E2 flange



1. Innerring / Inner race
2. Ytterring / Outer race
3. Kamrulle / Cam
4. Fjäder / Spring
5. Lager / Bearing
6. Sidbricka / Side plate
7. E1 fläns / E1 Flange
8. E2 fläns / E2 Flange
9. Bult / Hollow hex bolt
10. Stoppskruv / Set screw

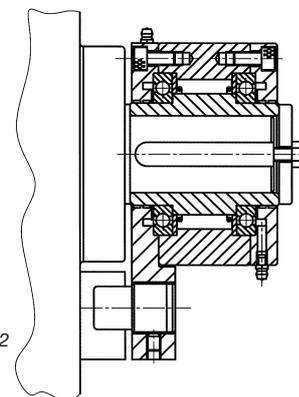
Best Nr. Code	Max vridmom. Torque capacity Nm	Max varvtal Max Overrunning Speed Innerring Inner race r/min	Max varvtal Max Overrunning Speed Ytterring Outer race r/min	Moment obelastad Drag Torque Nm	Axelhål diam. Bore Size H7	Kilspår Key-way mm	A	Bh7	BF	C	DF	F	L	M	N	O-P	Vikt Weight kg
MZEU 12 E1+E2	60	2,000	1.000	0.20	12	4 x 1.8	42	62	85	20	72	20	0.5	10.0	5.7	3- ø5.5	1.1
MZEU 15 E1+E2	100	1,800	900	0.20	15	5 x 2.3	52	68	92	28	78	25	0.8	11.0	5.7	3- ø5.5	1.5
MZEU 20 E1+E2	245	1,600	700	0.29	20	6 x 2.8	57	75	98	34	85	30	0.8	10.5	5.7	4- ø5.5	1.9
MZEU 25 E1+E2	425	1,600	600	0.33	25	8 x 3.3	60	90	118	35	104	40	1.0	11.5	6.8	4- ø6.6	2.9
MZEU 30 E1+E2	735	1,500	500	0.39	30	8 x 3.3	68	100	128	43	114	45	1.0	11.5	6.8	6- ø6.6	4.0
MZEU 35 E1+E2	1,015	1,400	300	0.49	35	10 x 3.3	74	110	140	45	124	50	1.0	13.5	6.8	6- ø6.6	5.2
MZEU 40 E1+E2	1,350	1,400	300	0.59	40	12 x 3.3	86	125	160	53	142	55	1.5	15.5	9.0	6- ø9.0	7.9
MZEU 45 E1+E2	1,620	1,400	300	0.69	45	14 x 3.8	86	130	165	53	146	60	1.5	15.5	9.0	8- ø9.0	9.3
MZEU 50 E1+E2	2,070	1,300	250	0.79	50	14 x 3.8	94	150	185	64	166	70	1.5	14.0	9.0	8- ø9.0	11.7
MZEU 55 E1+E2	2,400	1,300	250	0.88	55	16 x 4.3	104	160	204	66	182	75	2.0	18.0	11.0	8- ø11.0	15.3
MZEU 60 E1+E2	2,950	1,200	250	0.98	60	18 x 4.4	114	170	214	78	192	80	2.0	17.0	11.0	10- ø11.0	17.7
MZEU 70 E1+E2	4,210	1,100	250	1.27	70	20 x 4.9	134	190	234	95	212	90	2.5	18.5	11.0	10- ø11.0	25.5
MZEU 80 E1+E2	5,170	800	200	1.38	80	22 x 5.4	144	210	254	100	232	105	2.5	21.0	11.0	10- ø14.0	33.2
MZEU 90 E1+E2	12,000	450	150	4.70	90	25 x 5.4	158	230	278	115	254	120	3.0	20.5	13.0	10- ø14.0	38.3
MZEU100 E1+E2	17,600	400	130	5.39	100	28 x 6.4	182	270	335	120	305	140	3.0	30.0	18.0	10- ø18.0	68.8
MZEU130 E1+E2	24,500	320	110	6.76	130	32 x 7.4	212	310	380	152	345	160	3.0	29.0	18.0	12- ø18.0	98.2
MZEU150 E1+E2	33,800	240	80	8.13	150	36 x 8.4	246	400	485	180	445	200	4.0	32.0	22.0	12- ø22.0	198.2

Installation och användning

1. Typ MZEU 12 till MZEU 80 är försmord och behöver ingen smörjning vid installation. Arbetstemperatur är -40°C +40°C. Typ MZEU 90 till MZEU 150 skall fyllas med olja. Se smörjning och underhåll sidan 52.
2. Vi rekommenderar axeltolerans klass h7, kilspår enl. DIN 6885.1 är standard.
3. Vi rekommenderar håltolerans klass H7 alt. H8 till B-mått vid montering av drivhjul.
4. Frinavet levereras som basenhet med fläns E1 samt E2 som lösa delar.
5. Rengör (torka av) kontaktytor mellan fläns och nav innan montering.
6. Applicera tätningsmassa på kontaktytor för typ MZEU 90 till MZEU150 innan montering av flänsar E1 och E2.
7. Kontrollera att rätt rotationsriktning erhålls innan flänsar monteras.
8. Drivenhet (t.ex. kedjehjul) tillsammans med frinav monteras ihop med E1 fläns genom bult från flänssida. Se exempel 2.
9. Vid önskad ändring av rotationsriktning lossa E1 + E2 flänsar, vänd frinavet 180° samt återmontera flänsarna.
10. Vid montering av frinav på axel, får ingen kraft appliceras på ytterringen, endast innerringen.
11. För applikationer med indexering vid högt varvtal (mer än 50 cykler/min) skall en starkare typ av fjäder användas.

Installation and Usage

1. Model No's MZEU12 to MZEU80 are pre-greased and require no lubrication. The operational temperature range is -40°C to +40°C. Model No's MZEU90 to MZEU150 require oil lubrication. (Refer to lubrication and maintenance on page 52).
2. We recommend a Shaft tolerance of h7, and the DIN 6885.1 keyway is standard.
3. We recommend tolerances of B H7 or H8 for sprockets, gears and other fitted parts.
4. The clutch is delivered with a basic type Cam Clutch, E1 flange and E2 flange as separate parts.
5. Clean the surface of both ends of the outer race and the contact surfaces of the flanges.
6. For Model No's MZEU90 to MZEU150, apply seal adhesive to the surface of the outer race at both ends.
7. Check the direction of rotation and attach the E1 and E2 flanges to clutch.
8. When installing sprockets, gears and other equipment to the clutch fit them on the surface of the outer race and screw the bolts into the E1 flange.
9. By installing both the flange and sprocket on the opposite side, the direction of rotation can be changed.
10. When mounting the clutch onto the shaft, apply pressure to inner race but never to the outer race.
11. For high speed Indexing applications (More than 50 c/m) a strong spring type is recommended.



Installations exempel 2