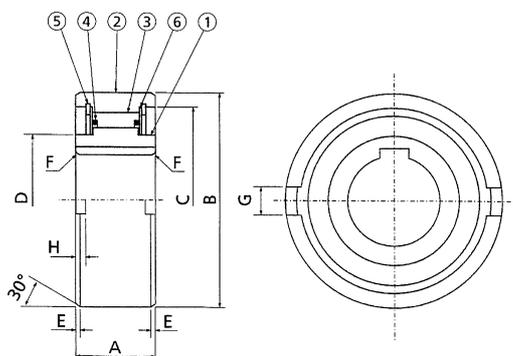
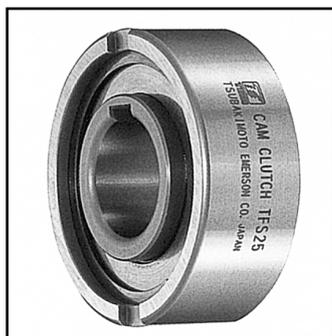


# BACKSPÄRR - FRINAV

## BACKSTOP CAM CLUTCHES

### Serie TFS / Series TFS



- 1 Innerring/Inne race
- 2 Ytterring/Outer race
- 3 Kamrulle/Cam
- 4 Fjäder/Spring
- 5 Sidbricka/Plate
- 6 Låsring/Snap ring

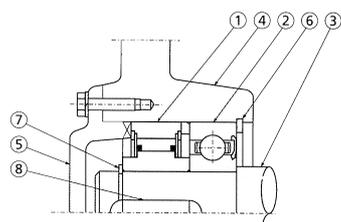
Best. Nr. Code	Max vridmom. Torque capacity Nm	Max varvtal Max overrunning speed		Moment obelastat Drag torque Nm	Axelhål diam. Bore size H7	Kilspår Keyway mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	Vik Weight kg
		Innerringen Inner race r/min	Ytterringen Outer race r/min												
TFS12	18	4,500	2,300	0.04	12	4x1.8	13	35	30.0	18.0	0.6	0.3	4	1.4	0.068
TFS15	28	3,500	1,800	0.06	15	5x1.2	18	42	36.0	22.0	0.8	0.3	5	1.8	0.120
TFS17	50	3,200	1,600	0.11	17	5x1.2	19	47	38.0	22.0	1.2	0.8	5	2.3	0.150
TFS20	84	2,500	1,300	0.18	20	6x1.6	21	52	45.0	27.0	1.2	0.8	6	2.3	0.220
TFS25	128	2,000	1,000	0.19	25	8x2.0	24	62	52.0	35.0	1.2	0.8	8	2.8	0.360
TFS30	200	1,600	800	0.21	30	8x2.0	27	72	62.0	40.0	1.8	1.0	10	2.5	0.530
TFS35	475	1,400	700	0.42	35	10x2.4	31	80	70.0	48.0	1.8	1.0	12	3.5	0.790
TFS40	607	1,300	650	0.46	40	12x2.2	33	90	78.0	54.5	1.8	1.0	12	4.1	1.050
TFS45	756	1,100	550	0.56	45	14x2.1	36	100	85.3	59.0	1.8	1.0	14	4.6	1.370
TFS50	1,124	1,000	500	0.60	50	14x2.1	40	110	92.0	65.0	1.8	1.0	14	5.6	1.900
TFS60	1,975	840	420	0.87	60	18x2.3	46	130	110.0	84.0	2.6	1.5	18	5.5	3.110
TFS70	2,514	750	380	0.91	70	20x2.7	51	150	125.0	91.0	2.6	1.5	20	6.9	4.390
TFS80	3,924	670	340	1.22	80	22x3.1	58	170	140.0	100.0	2.6	1.5	20	7.5	6.440

### Installation och underhåll:

- Serie TFS skall monteras med presspassning. Ytterdiametern på navet är tillverkat för ett axelhål med H7 tolerans. Låsspärren på sidorna skall användas för fixering av navet. Dock behövs inte detta om man använder K6 tolerans på hus diametern. Frinavet monteras i huset medelst tryck på både inner- och ytterring samtidigt. Slag och chockbelastningar får ej förekomma. (se fig. 1)
- Montera frinavet tillsammans med ett 63 lager för att undvika radialkrafter på frinavet, då detta ej är sammanbyggt med ett spårkullager.
- Navet monteras på axeln under rotation åt det håll som pilen visar.
- Rekommenderad axeltolerans är H7. Kilspåret skall följa DIN standard enligt följande: TFS12 = DIN6885.1 / TFS15-TFS80 = DIN6885.3

### Smörjning:

Navet är ej försmort. Oljesmörjning rekommenderas. Fett eller olja med EP tillsats får ej användas.



- 1. Backspärr typ TFS
- 2. Lager
- 3. Axelt
- 4. Hus
- 5. Täckklock
- 6. Låsring (hål)
- 7. Låsring (axel)
- 8. Kil

- 1. TFS cam clutch
- 2. Bearing
- 3. Shaft
- 4. Housing
- 5. Cover

### Installation and usage

- The outer of the TFS series cam clutch was designed for press fit installation to the housing. Correct interference dimensions of the outer race must be maintained to obtain maximum clutch performance. The internal diameter of the housing should meet the H7 tolerance of the DIN standard. Keyways should be made in the end faces of the clutch for proper installation. Refer to item 3 in the installation and usage of the BB series cam clutches for information on the installation method. If the tolerance of the internal diameter of the housing is K6, keyways are not required on the end faces of the clutch.
- When installing the clutch, mount it with type 63 bearing to avoid radial force, since this clutch does not have any bearings inside.
- The clutch should be mounted on the shaft by rotating it in the direction marked by the arrow shown on the clutch plate.
- The recommended shaft tolerance is H7, and the key profile should be in accordance with the following standard:  
TFS12=DIN6885.1  
TFS15-TFS80=DIN6885.3

### Lubrication:

Oil lubrication is recommended. Do not use greases or lubricants with EP additives.