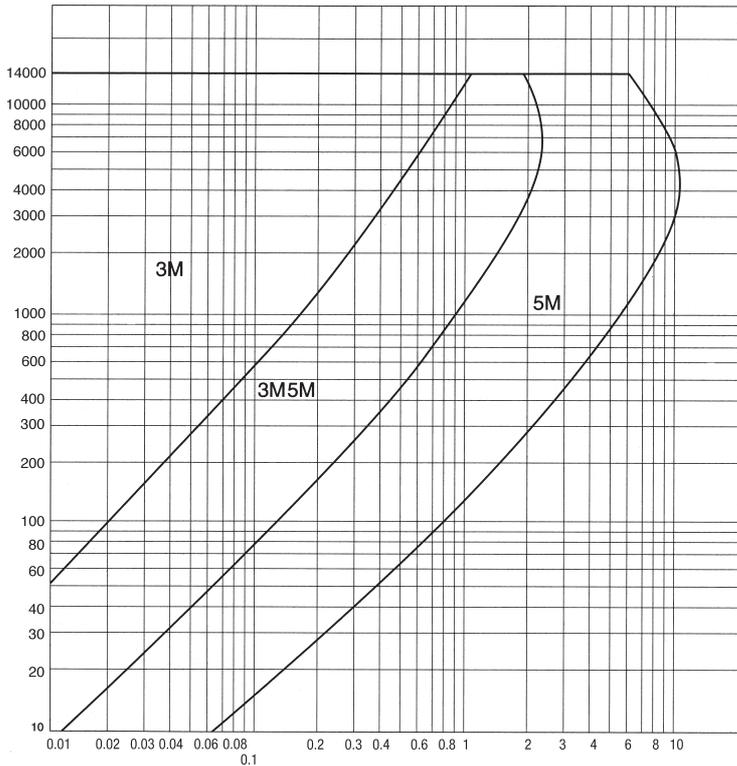


**TEKNISK INFO, PROFIL HTD**  
 TECHNICAL INFORMATION, PROFILE HTD

Tabell för val av kuggdelning  
 Graph for tooth pitch selection

Lilla hjulets varvtal n1 / RPM of the smallest pulley n1



Överförbar effekt / Transmittable power → kW

**Beräkning av effektbehov**  
 Calculating the transmission power

$$P_c = P \times C_t$$

$$C_t = F_s + F_m + F_f$$

För remtyp se diagram  
 For belt pitch see graph

- P<sub>c</sub> = Beräknad effekt / Correct power
- P = Motoreffekt / Motor power
- F<sub>s</sub> = Servicefaktor / Service factor
- F<sub>m</sub> = Tillägsfaktor / Addition factor
- F<sub>f</sub> = Driftsfaktor / Correction factor

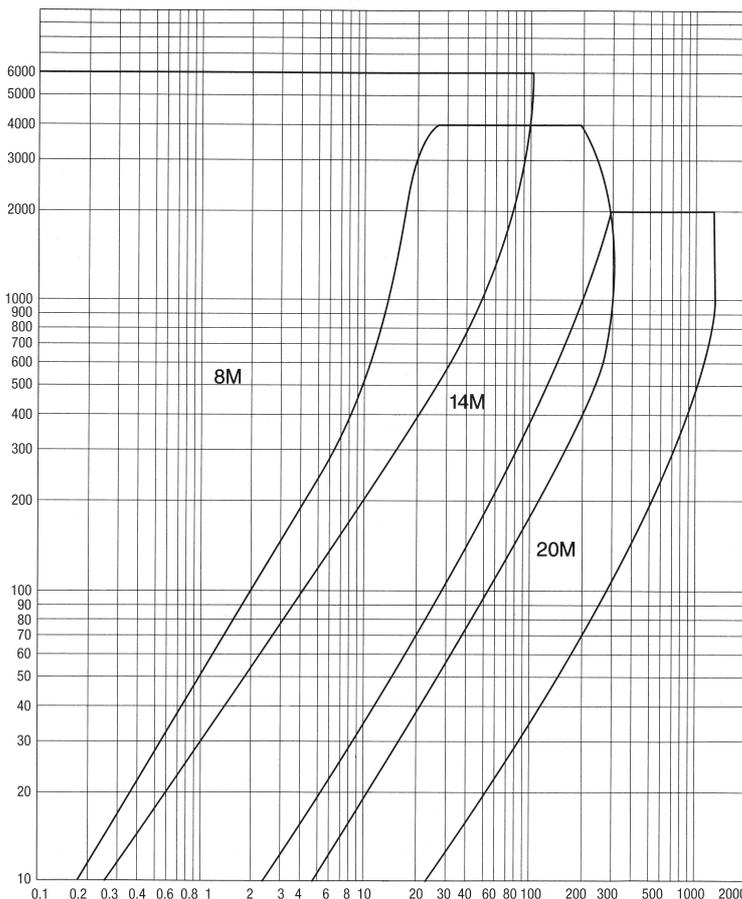
**Beräkning av remlängd**  
 Calculating the belt length

$$L = 2c + 1.57(D+d) + \left(\frac{D-d}{4c}\right)^2$$

Välj sedan remlängd ur katalog  
 Choose available standard belt in the catalogue

- C = Axelavstånd teoretiskt / Center distance theor.
- D = Delningsdiam. stort hjul / Large pulley pitch diam.
- d = Delningsdiam. litet hjul / Small pulley pitch diam.

Lilla hjulets varvtal n1 / RPM of the smallest pulley n1



Överförbar effekt / Transmittable power → kW

**Beräkna kuggar i ingrepp**  
 No. of cogs engaged

$$Z_p = \left[ \frac{0.5 - 4 \times P_a}{79 \times c} (Z_1 - Z_2) \right] Z_2$$

Om kuggar i ingrepp är mindre än 6,  
 måste hänsyn tas till korrektionsfaktor Z<sub>p</sub>.  
 If the no. of cogs in mesh are less than 6,  
 the correction factor Z<sub>p</sub> must be used.

- P<sub>a</sub> = Remdelning  
 Timing belt pitch
- Z<sub>1</sub> = Antal tänder Stora hjulet  
 No. of teeth large pulley
- Z<sub>2</sub> = Antal tänder lilla hjulet  
 No. of teeth small pulley