

## BACKSPÄRR - FRINAV BACKSTOP CAM CLUTCHES

### BSEU Installation & användning

1. Vi rekommenderar en axeltolerans h7 - h8.
2. DIN 6885.1 kilspår är standard.
3. Innan installation kontrollera att rotationsriktningen på innerringen (visas med en pil på innerringen) är samma som rotationen på conveyorn.
4. Vid montering pressa endast på innerringen. Tryck på yttering får ej förekomma.
5. Använd plattkil vid installation samt fixera backspärren med en ändplatta till axeln. Tillåt fri passage av luft över kil för att förhindra eventuella tryck p.g.a. värmeväxling.
6. Använd en bult eller pinne för att hindra yttringen att rotera.
7. Se till att där finns en 0.5mm frigång mellan momentarm och bultdiametern. Om ej uppstår felaktig belastning på backspärren.
8. Backspärren är vid leverans infettad för att klara omgivande temperatur från -40° till +50°C. Ingen övrig smörjning behövs. Dock bör den maximala temperaturen bestämmas av varvtalet. Om t.ex. varvtalet är lågt kan man tillåta en högre omgivningstemperatur. Kontakta oss vid behov.

### Installation and usage for BSEU series

1. We recommend using a shaft tolerance of h7 or h8 for Cam Clutch installation.
2. DIN6885.1 keyway is standard.
3. Before installation, verify that the direction of rotation of the inner race of the Cam Clutch (shown by the arrow on the inner race) is the same as the direction of rotation of the conveyor.
4. When inserting the Cam Clutch on the shaft, apply pressure only on the surface of the inner race with a soft hammer. Never strike the Cam Clutch with a steel hammer or apply unnecessary impact loads.
5. Always use a parallel key for installation onto the shaft and then fix the Cam Clutch to the shaft with the end plate. Never use a tapered key. Allow for a clearance between the top of the clutch keyway and the top of the key for pressure ventilation. A pressure ventilation hole is provided on the keyway of the clutch's inner race.
6. Use the frame or a pin to eliminate outer race rotation.
7. Set a 0.5 mm degree clearance between the torque arm and the frame (torque arm stopper) or the long slit in the torque arm and the pin. If the torque arm is rigidly mounted, it will apply a load to the Cam Clutch which may eventually damage it.
8. The Cam Clutch is pre-packed with low temperature grease before shipment and is ready for installation and operation. No lubrication maintenance is required. The ambient operational temperature range is -40° to 50°C. However, the maximum temperature should be determined depending on the number of shaft revolutions. Further, if the number of shaft revolutions is low, a higher ambient operational temperature range is allowable. Consult us for more details.

