

FRIKTIONSAV TORQUE LIMITER

Tsubaki serie TL

Storlek Size	Axelhål för tillvalsdetalj Bore for center member	Minsta tandantal samt bussningslängd / Min. no of teeth and bussing width																	
		3/8"		1/2"		5/8"		3/4"		1"		1 1/4"		1 1/2"		1 3/4"		2"	
		Kedjehjul z Plate wheel	Bussning mm Bush	Kedjehjul z Plate wheel	Bussning mm Bush	Kedjehjul z Plate wheel	Bussning mm Bush	Kedjehjul z Plate wheel	Bussning mm Bush	Kedjehjul z Plate wheel	Bussning mm Bush	Kedjehjul z Plate wheel	Bussning mm Bush	Kedjehjul z Plate wheel	Bussning mm Bush	Kedjehjul z Plate wheel	Bussning mm Bush	Kedjehjul z Plate wheel	Bussning mm Bush
TL200	30.00 +0.03 0.00	20	3.8	16	6														
TL250	41.00 +0.05 0.00			20	4.5	17	6.5												
TL350	49.00 +0.05 0.00			26	4.5	21	6.5	18	9.5	15	9.5								
TL500	74.00 +0.05 0.00					29	6.5	25	9.5	19	9.5								
TL700	105.00 +0.05 0.00							33	9.5	26	9.5	21	12.5	18	15.5				
TL10	135.0 +0.07 0.00											29	12.5	24	15.5	22	19.5		
TL14	183.00 +0.07 0.00											39	15.5	33	15.5	29	19.5	26	23.5
TL20	226.0 +0.07 0.00											54	15.5	46	15.5	40	19.5	35	23.5

Tillse att den detalj som används tillsammans med kopplingen (kedjehjul, kuggdjul, eller dyligt) är fri från fett på anläggningsytorna samt att dessa har en hög ytfinhet.

The center member should be machined on its rubbing surface and be flat and parallel, and free from rust, scale and oil. Surface finish recommended is 3S to 6S (63 micro-inches finish)

För momentinställning gäller följande:

Storlek 200 - 350 har en inställningsmutter (7) som dras åt för hand tills den ligger an mot tallriksfjädern (5). Drag sedan åt den med verktyg ca 60°. Följ därefter tabellen nedan för att erhålla ett ungefärligt värde.

Storlek 500 - 700 har en inställningsmutter (7) som drages åt för hand, tills den ligger an mot tallriksfjädern, sedan drages inställningsbultarna (8) åt med verktyg ca 60°. Följ därefter tabellvärdena för att erhålla ett ungefärligt värde.

Storlek 10 - 20 har en styrplatta (8) som drages åt tills inställningsbultarna (9) ligger an mot tallriksfjäder.

I övrigt enligt ovan information.

For torque settings:

For torque adjustment of TL200 to TL350, an adjustment nut is provided, and for TL500 to TL20, adjustment bolts are provided.

For TL200 to TL350

First, rotate the adjustment nut tightly by hand so that the disk spring fits the plate. Then tentatively tighten the nut by about 60 degrees.

For TL500 to TL20

First, rotate the for fixing the disc spring to the plate, and then tighten each adjustment bolt by about 60 degrees.

For your guidance, the chart shows approximately the relation between the effective rotated angle and preset torque.

