

TEKNISK INFORMATION FÖR LÄNKHUVUD, LÄNKLAGER

TECHNICAL INFORMATION FOR ROD ENDS AND SPHERICAL PLAIN BEARINGS

Lagerspelet i nedan tabell är fastställt vid en last av 100N i osmört utförande.

Clearance is measured in the ungreased state.

The radial clearances listed in the following table have been established with a loading of 100N.

Typ Type	Storlek Size	Radiellt lagerspel Radial Internal Clearance i / in mm (min./max.)
GIS/GAS; GIXS/GAXS; GIRS/GARS	02 - 10	0.005 - 0.035
	12 - 20	0.010 - 0.040
	22 - 40	0.010 - 0.050
GISW/GASW; GISXSW/GAXSW; GIRSW/GARSW	05 - 10	0.005 - 0.030
	12 - 18	0.005 - 0.035
	20 - 25	0.005 - 0.045
	30 - 40	0.005 - 0.055
GIOW/GAOW	04 - 10	0.005 - 0.040
	12 - 20	0.005 - 0.050
GIO/GAO	05 - 10	0.010 - 0.050
	12 - 20	0.010 - 0.060
GL; GLXS; GLRS; GXS	02 - 10	0.005 - 0.040
	12 - 18	0.010 - 0.050
	20 - 25	0.015 - 0.060
	30 - 40	0.015 - 0.075
GLXSW; GLRSW; GXSW	03 - 10	0.005 - 0.035
	12 - 18	0.005 - 0.040
	20 - 25	0.010 - 0.050
	30 - 40	0.010 - 0.060

Innerringens håll

Alla länkhuvud och länklager utam typ GI/GA är bearbetad till H7 tolerans. Vi rekommenderar g6 för axeln.

Håll	Ø 5-18 mm	0/-8u
Håll	Ø 20-30 mm	0/-10u
Håll	Ø 35-50 mm	0/-12u
Håll	Ø 60-80 mm	0/-15u

Inner Ring Bores

All Rod Ends and Spherical Plain Bearings except type GI/GA are bored to H7 tolerances.

We recommend g6 fit for the shaft.

Bore	Ø 5-18 mm	0/-8u
Bore	Ø 20-30 mm	0/-10u
Bore	Ø 35-50 mm	0/-12u
Bore	Ø 60-80 mm	0/-15u

Länklager - Ytterdiameter

Ytterdiametern på länklagren är tillverkad med h6 tolerans.

Vi rekommenderar j7 vid tillverkning av huset.

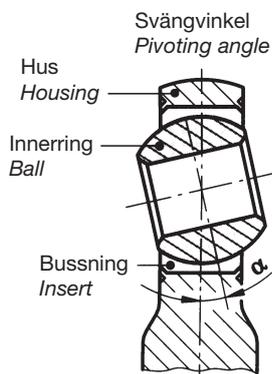
Spherical Plain Bearings - Outside Diameter

Outside Diameters for Spherical Plain Bearings are manufactured to h6 tolerance.

For machining the housing we recommend J7 tolerance.

Max svängvinkel Länkhuvud och länklager

Storlek	Max vinkel α
2 - 12	13°
14 - 40	15°



Maximum Pivoting Angle Rod Ends and Spherical Plain Bearings

Size	Maximum Angle α
2 - 12	13°
14 - 40	15°