

# LÄNKHUVUD

## ROD ENDS

### Typ GIO - GAO

Stål mot stål

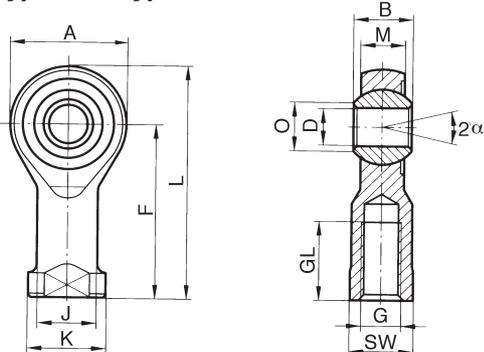
Med invändig eller utvändig gänga.  
Elförzinkad utan smörjnippel. Hög axial belastning i ena riktningen.

### Type GIO - GAO

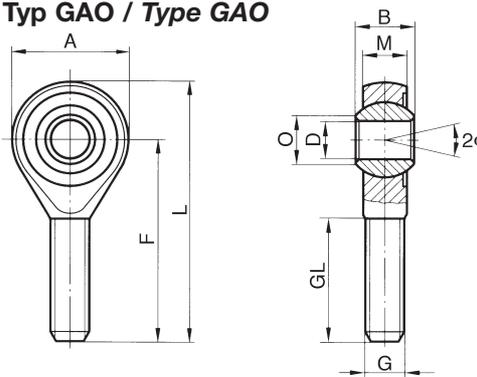
Steel on steel

Rod ends with female or male thread.  
Zinc plated without grease nipple.  
High axial load in one direction only.

### Typ GIO / Type GIO



### Typ GAO / Type GAO



Storlek Size	B	M	A	F	L	K	J	O	SW	G	GL	Statisk belast. Static load kN	Dynamisk belast. Dynamic load kN	Max varvtal Limiting speed rpm	Vikt Weight g
GIO 5	8	6.00	18	27	36	11	9.0	7.7	9	M5	10	12.0	2.2	Får ej användas i roterande applikationer	18
GIO 6	9	6.75	20	30	40	13	10.0	8.9	11	M6	12	14.3	2.8		27
GIO 8	12	9.00	24	36	48	16	12.5	10.4	13	M8	16	21.7	4.6		46
GIO 10	14	10.50	28	43	57	19	15.0	12.9	17	M10	20	27.8	6.5		76
GIO 12	16	12.00	32	50	66	22	17.5	15.4	19	M12	22	35.1	8.7		115
GIO 14	19	13.50	36	57	75	25	20.0	16.8	22	M14	25	32.4	11.1	Not to be used	170
GIO 16	21	15.00	42	64	85	27	22.0	19.3	22	M16	28	46.1	13.9	for complete	230
GIO 20	25	18.00	50	77	102	34	27.5	24.3	32	M20 x 1.5	33	62.8	20.4	revolutions	415

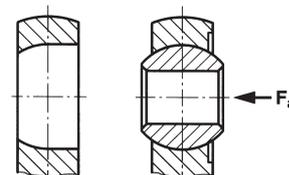
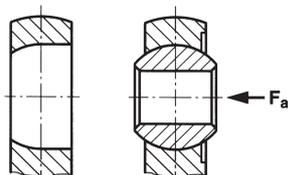
Storlek Size	B	M	A	F	L	O	G	GL	Statisk belast. Static load kN	Dynamisk belast. Dynamic load kN	Max varvtal Limiting speed rpm	Vikt Weight g
GAO 5	8	6.00	18	33	42	7.7	M5	20	4.3	2.2	Får ej användas i roterande applikationer	13
GAO 6	9	6.75	20	36	46	8.9	M6	22	6.0	2.8		20
GAO 8	12	9.00	24	42	54	10.4	M8	25	11.0	4.6		33
GAO 10	14	10.50	28	48	62	12.9	M10	29	17.4	6.5		56
GAO 12	16	12.00	32	54	70	15.4	M12	33	25.3	8.7		87
GAO 14	19	13.50	36	60	78	16.8	M14	38	26.7	11.1	Not to be used	129
GAO 16	21	15.00	42	66	87	19.3	M16	40	36.4	23.9	for complete	189
GAO 20	25	18.00	50	78	103	24.3	M20 x 1.5	47	62.8	20.4	revolutions	348

### Material:

Gänga: Höger eller vänster  
Hus: T.o.m. st. 12 Automatstål 9SMnPb28K  
Från st. 14 värmebehandlad stål C22  
Innering: Rullagerstål 100Cr6 härdad, slipat, polerat

### Materials:

Thread: Left or right  
Housing: Up to size 12, from free-cutting steel 9SMnPb28K  
From size 14, from heat-treated steel C22  
Ball: Bearing steel 100Cr6, hardened, ground, polished



Hålet i ståltytterdelen är cylindriskt ursvarvad från ena sidan och antar från mitten samma form som inneringen (se tvärsnittsring). Man uppnår en väsentlig höjning av den axiella belastningsförmågan i riktning mot den obearbetade sidan med hjälp av denna tillverkningsmetod.

The base in the steel housing is cylindrically turned from one side and, starting from the centre line, it runs to suit the ball's contour (see drawing). Hence a high axial load towards the turned radius is possible.